

**Ministero dell'Istruzione e del Merito****UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER IL LAZIO****LICEO GINNASIO STATALE UGO FOSCOLO**

Ambito territoriale N. 15 Lazio

Via San Francesco d'Assisi, 34 - 00041 Albano Laziale (Roma)

C.M.:RMPC26000Q - C.F.:82005420581 - C.U.: UFVPPY

Tel. 06.121128285 - sito: [http:// www.liceougofoscolo.edu.it](http://www.liceougofoscolo.edu.it)

PEO: rmpc26000q@istruzione.it; PEC: rmpc26000q@pec.istruzione.it

**CIRCOLARE n 269 del 26/04/2023**

Alle Classi QUINTE
Alle Famiglie
Al Personale Docente
Al Personale ATA

Oggetto: Progetto *Vivere in Europa* incontro del 04/05/2023

In occasione dell'edizione 2022-2023 del progetto "Vivere in Europa" il Comune di Albano Laziale attraverso l'Assessorato alla Scuola, insieme al Movimento Federalista Europeo, ha invitato il nostro Liceo a partecipare all'incontro che si terrà il 04 maggio 2023 dalle ore 9.00 alle ore 13.30 presso la Sala Nobile del Comune e che coinvolgerà tutte le classi quinte che saranno divise in due gruppi:

- Le classi V A, V B, V C, si recheranno a scuola alle 8.10 e i docenti della prima ora faranno l'appello per poi accompagnare gli studenti al Comune per le 9.00. I docenti della seconda e terza ora si recheranno all'incontro per la vigilanza.

Il docente della terza ora, alle ore 11.00, accompagnerà gli studenti a scuola per continuare le lezioni.

- Le classi V D, V E, V F, saranno accompagnate dai docenti della quarta ora per cominciare l'incontro alle ore 11.30.

Alla fine della manifestazione, circa alle 13.30, gli studenti faranno ritorno autonomo alle proprie abitazioni.



Il Dirigente scolastico
Prof. Lucio Mariani

